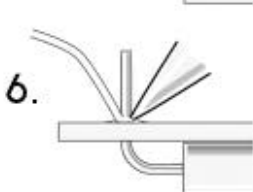


Soldando en Electrónica



Si usted no ha ensamblado ningún circuito electrónico anteriormente, entonces necesitará leer algunos conceptos básicos antes de comenzar. Los pasos a continuación describen los procedimientos para preparar, soldar e inspeccionar todo tipo de componentes electrónicos. Con algunas pocas herramientas y un poco de paciencia usted no tendrá problemas en ensamblar y probar sus proyectos.

1 - Herramientas básicas: Soldador tipo lápiz 30w, pequeño paño para limpieza, pinza de punta pequeña, alicate pequeño y estaño 1mm 60/40 con alma de resina. (Todos estos componentes son fácilmente adquiridos en cualquier casa de electrónica).

2 - Doble los terminales de los componentes (cuando sea necesario) para lograr una correcta inserción en la plaqueta.

3 - Inserte los componentes según la indicación de los planos.

4 - Compruebe que el soldador posea la temperatura correcta, para esto toque la punta del estaño con la punta del soldador, si el estaño se derrite inmediatamente, entonces la temperatura es correcta. Limpie la punta del soldador con el paño y ya está listo para soldar.

5 - Caliente la unión del componente con la plaqueta como se ve en la figura (solo unos pocos segundos, el exceso de temperatura puede dañar la plaqueta y/o el componente).

6 - Luego toque la sección a soldar con la punta del estaño (sin retirar el soldador). Cuando el estaño se derrita sobre la plaqueta, retire el estaño y el soldador. Deje enfriar un segundo.

7 - Corte el excedente del terminal del componente con el alicate.

Por último inspeccione la soldadura. Una buena soldadura debería verse como un pequeño cono de estaño rodeando completamente la unión del terminal con la plaqueta. Debería tener un aspecto brillante, de no ser así, significa que se ha realizado una soldadura fría. Esto puede deberse a que el soldador no tuvo la temperatura adecuada (paso 4), o no se precalentó lo suficiente la unión (paso 5), o bien se movió el componente cuando aún no se había enfriado la soldadura (paso 6).

El peligro de las soldaduras frías es el hecho de que pueden quebrarse y realizar falsos contactos en un futuro. Para solucionarlo simplemente repita los pasos 4 a 6.

Opcional: Es normal que alrededor de la soldadura quede una pequeña aureola amarronada. Esto es el resto de la resina que trae el estaño en su interior. Para removerla simplemente use un cepillo de dientes estándar y con él cepille suavemente la secciones soldadas.